



Kosz, i co dalej?

Każdego dnia w Polsce w koszach ląduje prawie 36 tys. ton śmieci. Na szczęście nasza świadomość ekologiczna rośnie i coraz częściej, zamiast w komunalnych kubłach, do specjalistycznych pojemników trafiają surowce nadające się do recyklingu, jak papier, tektura, szkło, metale czy tworzywa sztuczne. Tam jednak nie kończy się ich żywot, a wręcz przeciwnie – to dopiero początek ich drogi do ponownego wykorzystania.

Dzięki segregacji odpadów „u źródła”, czyli gromadzeniu surowców wtórnych w przeznaczonych specjalnie do tego celu kolorowych pojemnikach czy workach, umożliwiamy dalsze odzyskanie tych surowców i wykorzystanie je do wyprodukowania nowych produktów. Zanim to się jednak stanie, każdy z surowców musi przejść przez skomplikowany dość proces odzysku i recyklingu.

Przystanek pierwszy – witamy w sortowni

Wyselekcjonowane wcześniej „u źródła” odpady przywożone są na teren sortowni wyposażonej w m.in. linię sortowniczą, kabinę sortowniczą czy urządzenia przetwarzające odpady. Przed wjechaniem na teren zakładu pojazdy z odpadami ważone są na specjalnych wagach, gdzie następuje elektroniczny system pomiaru statycznego masy ładunku. Dzięki temu możliwa jest ewidencja zarówno kontrahentów, jak i samych surowców. Posegregowane odpady umieszczane są na terenie placu składowego, którego część znajduje się najczęściej pod zadaszeniem. Wiata podzielona jest najczęściej na boksy umożliwiające składowanie z podziałem na surowce – szkło, makulaturę czy plastik.



Fot. 1. Plac składowy (fot. S. Kowalska)

Przystanek drugi – przejrzyj to sam

Z placu składowego surowce kierowane są do linii segregacji, gdzie odbywa się ponowna, tym razem znacznie dokładniejsza selekcja odpadów. W Zakładzie Segregacji i Kompostowni w Zabrze linia segregacji składa się z przenośnika kanałowego, wznoszącego i sortowniczego, kabiny sortowniczej oraz separatora ferromagnetyków. Prędkość liniowa taśm regulowana jest płynnie, w zależności od sortowanego asortymentu, tak aby możliwa była jak najbardziej precyzyjna selekcja surowców i aby nic nie umknęło pracownikom sortowni.

Przystanek trzeci – kabina prawdy

Dokładna segregacja surowców odbywa się w kabinie sortowniczej. Pomieszczenie to wyposażone jest w osiem stanowisk roboczych, instalację grzewczo-wentylacyjną, centralę nastaw prędkości przesuwu taśm podawczych oraz wyłączniki bezpieczeństwa zatrzymujące taśmy w przypadku zagrożenia. To właśnie tutaj wykwalifikowani pracownicy wyłapują produkty, które nadają się do dalszej przeróbki.



Fot. 2,3. Kabina i linia sortownicza (fot. S. Kowalska)

Przystanek czwarty – Ty tu pasujesz

Do osobnych kontenerów, znajdujących się pod kabiną sortowniczą, kierowane są surowce pochodzące z tzw. pozytywnej segregacji, czyli takie, które można poddać recyklingowi. I tak na przykład tworzywa sztuczne rozdzielane są na: plastik twardy, folię pet, butelki pet, folię PP oraz opakowania chemii gospodarczej. Makulatura rozdzielana jest na karton, makulaturę gazetową, metal natomiast, na złom stalowy oraz złom kolorowy.



Fot. 4. Kontenery, znajdujące się pod kabiną sortowniczą (fot. S. Kowalska)

Przystanek piąty – odpad, który stał się balastem

Również surowce, które nie nadają się do dalszego przetworzenia, muszą zostać poddane utylizacji. Balast, czyli odpad nie podlegający recyklingowi, kierowany jest na miejskie składowisko odpadów. Transport odbywa się w pojemnikach KP7 przy pomocy specjalistycznego samochodu wyposażonego w hakowe urządzenie załadowczo-wyładowcze.

Przystanek szósty – codzienna prasówka

Papier, tworzywa sztuczne i metale są paczkowane za pomocą prasy hydraulicznej. Urządzenie to posiada napęd hydrauliczny, a nacisk tłoka wynosi aż 107 Mg. Wymiary uzyskiwanej paczki to 75 x 150 x 120cm. Wiązanie odbywa się ręcznie taśmą plastikową. Wysegregowany papier magazynowany jest do czasu sprzedaży pod wiatą zadaszoną o powierzchni 180 m². Pozostałe odpady składowane są w boksie otwartym. Tak przygotowane surowce sprzedawane są do zakładów prowadzących recykling



Fot. 5,6. Prasa hydrauliczna (fot. Sylwia Kowalska)



Fot. 7,8. Posortowane i sprasowane surowce wtórne (fot. S. Kowalska)

Autor: Piotr Kowalski

Artykuł powstał w ramach projektu „Młodzi Eko-wojownicy segregują odpady na Śląsku”, dofinansowanego ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej oraz Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach. Projekt realizowany jest w województwie śląskim w pięciu miastach: Katowicach, Zabrze, Gliwicach, Mysłowicach i Tarnowskich Górach. Ma na celu zwrócić uwagę dzieci, młodzieży i ludzi dorosłych na potrzebę ograniczania produkowanych przez nas odpadów, ich segregacji i odzysku surowców wtórnych. Więcej informacji na stronie www.pkegliwice.pl.



Narodowy Fundusz Ochrony
Środowiska i Gospodarki Wodnej



Wojewódzki Fundusz Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej w Katowicach